

Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/9190/WZ/0948/21

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/9190/WP/0948/21

Firma / Company:	Ort / Location:	AZ / File No.:	SAP-Nr.:	Datum / Date:
ROUČKA SLÉVÁRNA, a.s. Tuřanka 1226/111d, Slatina, 627 00 Brno, CZ	Barákova 199/15, 779 00 Olomouc	4321236/01	N/A	26.08.21

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]		
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
1 Werkstoffe nach harmonisierten Normen (2014/68/EU) / Materials according to harmonized standards (2014/68/EU)								
1.1	EN-GJL-250	EN 1561	U	Gussstück / casting		max. 10 T	EN 1561	
1.2	EN-GJS-400 18LT	EN 1563	G	Gussstück / casting		max. 10 T	EN 1563	

Erläuterung / Explanation:

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered,

+M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)

Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/9190/WZ/0948/21

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/9190/WP/0948/21

Firma / Company:	Ort / Location:	AZ / File No.:	SAP-Nr.:	Datum / Date:
ROUČKA SLÉVÁRNA, a.s. Tuřanka 1226/111d, Slatina, 627 00 Brno, CZ	Barákova 199/15, 779 00 Olomouc	4321236/01	N/A	26.08.21

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]		
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
2 Werkstoffe nach AD 2000 / Materials according to AD 2000								
1.1	EN-GJL-250	EN 1561	U	Gussstück / casting		max. 10 T	AD 2000 W 3/1	IC 3.1 EN 10204
1.2	EN-GJS-400 18LT	EN 1563	G	Gussstück / casting		max. 10 T	AD 2000 W3/2 (A4)	IC 3.2 EN 10204 Anwendungsbereich (Wanddicke, Betriebstemperatur, Nenndruck, p · V) muss kundenseitig vereinbart werden Application range (wall thickness, operating temperature, nominal pressure, p · V) must be agreed by customer

Erläuterung / Explanation:

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered,

+M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)

Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/9190/WZ/0948/21

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/9190/WP/0948/21

Firma / Company:	Ort / Location:	AZ / File No.:	SAP-Nr.:	Datum / Date:
ROUČKA SLÉVÁRNA, a.s. Tuřanka 1226/111d, Slatina, 627 00 Brno, CZ	Barákova 199/15, 779 00 Olomouc	4321236/01	N/A	26.08.21

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]		
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
3 Werkstoffe nach anderen Standards, Technische Regeln / Materials according to other standards, technical rules								

Erläuterung / Explanation:

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)