

Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/9190/WZ/0948/21

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/9190/WP/0948/21

Firma / Company:	Ort / Location:	AZ / File No.:	SAP-Nr.:	Datum / Date:
ROUČKA SLÉVÁRNA, a.s. Tuřanka 1226/111d, Slatina, 627 00 Brno, CZ	Jana Sigmunda 79, 783 50 Lutín	4321236/01	N/A	26.08.21

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]		
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
1 Werkstoffe nach harmonisierten Normen (2014/68/EU) / Materials according to harmonized standards (2014/68/EU)								
1.1	GP240GH	EN 10213	N	Stahlguss / steel castings		max. 10 T	EN 10213	
1.2	G17CrMo 5-5	EN 10213	QT	Stahlguss / steel castings		max. 10 T	EN 10213	
1.3	GX5CrNiMo19-11-2	EN 10213	AT	Stahlguss / steel castings		max. 10 T	EN 10213	
1.4	G20Mo5	EN 10213	QT	Stahlguss / steel castings		max. 10 T	EN 10213	

Erläuterung / Explanation:

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered,

+M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)

Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/9190/WZ/0948/21

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/9190/WP/0948/21

Firma / Company:	Ort / Location:	AZ / File No.:	SAP-Nr.:	Datum / Date:
ROUČKA SLÉVÁRNA, a.s. Tuřanka 1226/111d, Slatina, 627 00 Brno, CZ	Jana Sigmunda 79, 783 50 Lutín	4321236/01	N/A	26.08.21

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]		
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
2 Werkstoffe nach AD 2000 / Materials according to AD 2000								
2.1	GP240GH	EN 10213	N	Stahlguss / steel castings		max. 10 T	AD 2000 W5 (A4)	IC 3.1 / EN 10204
2.2	G17CrMo 5-5	EN 10213	QT	Stahlguss / steel castings		max. 10 T	AD 2000 W5 (A4)	IC 3.2 / EN 10204
2.3	GX5CrNiMo19-11-2	EN 10213	AT	Stahlguss / steel castings		max. 10 T	AD 2000 W5 (A4)	IC 3.2 / EN 10204
2.4	G20Mo5	EN 10213	QT	Stahlguss / steel castings		max. 10 T	AD 2000 W5 (A4)	IC 3.2 / EN 10204

Erläuterung / Explanation:

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered,

+M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)

Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/9190/WZ/0948/21

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/9190/WP/0948/21

Firma / Company:	Ort / Location:	AZ / File No.:	SAP-Nr.:	Datum / Date:
ROUČKA SLÉVÁRNA, a.s. Tuřanka 1226/111d, Slatina, 627 00 Brno, CZ	Jana Sigmunda 79, 783 50 Lutín	4321236/01	N/A	26.08.21

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]		
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
3 Werkstoffe nach anderen Standards, Technische Regeln / Materials according to other standards, technical rules								
3.1	GS-12CrMo19-5	SEW 595	QT	Stahlguss / steel castings		max. 10 T		Nur zur Information, beim Einsatz im Bereich AD 2000 oder RL 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten erforderlich Only for information, if use in area of AD 2000 or PED 2014/68/EU a Individual judgement is required

Erläuterung / Explanation:

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered,

+M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)